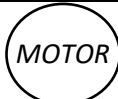


Kontrollskjema for internkobling		P R	S Q	 Klemlist "A"	D F E MS	G	N	C L M OMS
Alstom MET	Versjon: 2.0							
Stasjon:					MET 1*	MET 2*	MET 3*	
Vekselnr:			Serienr:					
			Prod.år:					
		Fra punkt	Til punkt					
Innvendig varme**	27A	28A		Ω	Ω	Ω		
Sveivkontroll. Det skal være forbindelse mellom punktene når sveiv ikke er satt i drivmaskinen, brutt når sveiv er satt i.	2A	16A						
	6A	14A						
	7A	15A						
	10A	11A						
MMS kontroll. Kontaktene er brutt ved kontroll i MS posisjon.	1A***	3A***						
	3A***	MS1						
	4A	MS2						
	22A	E1						
	29A	E2						
	18A	G4						
	30A	G3						
	29A	N1						
	24A	N2						
	30A	M4						
	L2	M3						
	20A	L1						
13A	C1							
9A	C2							
MS kontroll. Kontaktene er brutt ved kontroll i MMS posisjon.	1A***	OMS2						
	5A	OMS1						
	32A	M2						
	23A	M1						
	31A	N3						
	19A	N4						
	25A	G2						
	32A	G1						
	12A	D1						
	8A	D2						
	21A	F1						
	F2	E3						
31A	E4							
Kontrollert av:						Dato:		
* Drivmaskinene er nummerert etter rekkefølge i forhold til tungespiss, hvor 1 er nærmest tungespiss.								
** Med varmeelementer montert bak rekkeklemmelist: ca 19,5 Ω. Uten varmeelementer montert bak rekkeklemmelist: ca 22,5 Ω.								
*** Forbindelsen mellom 1A og 3A er utført enten som en lask, eller som en rekkeklemme M med flere tilkoblinger, som erstatter punktene 1A og 3A.								